



RIPOPRIM FER

Gamme 500

PRIMAIRE ANTIROUILLE
AUX RESINES ALKYDES EN
SOLUTION



Et je transforme mon quotidien!



SOLVANT



BROSSE



ROULEAU



PISTOLET

DESTINATION

- Extérieur / Intérieur
- Sur acier brut ou acier déjà peint
- Pour la protection des structures métalliques

QUALITES DOMINANTES

- Facile d'application
- Applicable sur acier avec des préparations de surfaces simplifiées
- Recouvrable par tous types de finition

TEINTES

- Brun rouge
- Gris

DEGRE DE BRILLANCE

Mat

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

RENDEMENT

7m²/Kg à 9m²/Kg

CONDITIONNEMENT

1Kg, 5Kg et 20Kg

DENSITE MOYENNE

1.45 ± 0.05 à 25°C (densité valable selon la teinte)

EXTRAIT SEC EN POIDS

70 ± 2 %

TEMPS DE SECHAGE (20°C et 65% d'humidité relative)

- Hors poussière en 1H
- Sec en 2H
- Recouvrable en 6H à 12H

DILUTION

Essence de térébenthine (maximum 10% volume)

MISE EN ŒUVRE

MATERIEL D'APPLICATION

- Brosse, rouleau à laquer : 2% à 5% d'essence de térébenthine
- Pistolet pneumatique : 10% à 15% d'essence de térébenthine
- Pistolet airless : 5% à 10% d'essence de térébenthine

NETTOYAGE DU MATERIEL

A l'essence de térébenthine ou au diluant cellulosique

TABLEAU DE MISE EN ŒUVRE

Tous les travaux préparatoires et mise en œuvre seront réalisés selon les règles de l'art et conformément au DTU 59.1.

Supports	Travaux préparatoires	Impressions	Finition intérieure ou extérieure
Sur acier brut	- Dégraissage - Brossage - Grattage	1 couche de RIPOPRIM FER	RIPOFER 2 EN 1
Anciens fonds	- Lavage - Brossage - Grattage	Retouche des zones corrodées avec RIPOPRIM FER	RIPEMAIL BRILLO 1 à 2 Couche

OBSERVATIONS

CONDITIONS D'APPLICATION

Température > 5°C et hygrométrie < 80%HR

CLASSIFICATION

AFNOR : Famille I, Classe 4a

CONSERVATION

- 12 mois en emballage d'origine non entamé
- Conserver à l'abri entre 5°C et 35°C

HYGIENE ET SECURITE

Se conformer aux indications portées sur l'emballage

FICHE DE DONNEES DE SECURITE DISPONIBLE SUR SIMPLE DEMANDE

Fiche technique 15 001
Janvier 2022

Mixal

Siège Social: Route de Chebedda, Z.I. Naâssen - 1135 Ben Arous - Tunisie

Tél.: (+216) 36 03 22 22 - Fax: (+216) 36 03 17 17

Usine: Z.I. Feriana - 1240 Kasserine - Tunisie - Tél.: (+216) 36 01 04 78 - Fax: (+216) 36 01 04 79

<https://www.ripolin.tn/> Ripolin Tunisie

