



# IMPREGNANT POUR BETON

## Gamme 500

IMPREGNATION POUR SOL AUX  
RESINES EPOXYDIQUES



*Et je transforme mon quotidien !*



SOLVANT



BROSSE



ROULEAU



PISTOLET

### DESTINATION

Imprégnation des Bétons avant recouvrement  
par revêtements Epoxy sol

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

#### RENDEMENT

Le rendement dépend de l'état de  
surface et de la destination du support :  
13 à 15m<sup>2</sup>/Kg/couche

#### CONDITIONNEMENT

Se présente en deux conditionnement :  
- Imprégnant A : 2,5kg  
- Durcisseur B : 2,5kg

#### DENSITE MOYENNE

0,95 ± 0,05 à 20°C pour l'imprégnant  
base A

0,85 ± 0,05 à 20°C pour le durcisseur B

#### EXTRAIT SEC EN POIDS

39 ± 2 % pour l'imprégnant base A

14 ± 2 % pour le durcisseur B

#### TEMPS DE SECHAGE (20°C et 65% d'humidité relative)

- Hors poussière : 30 mn

- Sec : 3 heures

- Accepte le trafic : 24 heures

#### DILUTION

Diluant cellulosique (de 5 à 10 % en  
volume)

### MATERIEL D'APPLICATION

- Brosse et rouleau : sans dilution
- Pistolet pneumatique : sans dilution
- Pistolet airless : sans dilution

### NETTOYAGE DU MATERIEL

Au diluant cellulosique

### OBSERVATIONS

#### CONDITIONS D'APPLICATION

Température > 5°C et hygrométrie  
<80%HR

Si le pH du support est supérieur à 8:  
La neutralisation avec de l'eau acidulé  
10% est nécessaire.

Rincer soigneusement à l'eau claire et  
laisser sécher

#### CLASSIFICATION

AFNOR : Famille I, Classe 4a

#### CONSERVATION

- 12 mois en emballage d'origine non  
entamé

- Conserver à l'abri de l'humidité

#### HYGIENE ET SECURITE

Se conformer aux indications portées  
sur l'emballage

FICHE DE DONNEES DE SECURITE DISPONIBLE SUR SIMPLE DEMANDE

### MISE EN ŒUVRE

#### PRESENTATION

2 composants

- Base : incolore

- Durcisseur : ambré

Avant emploi, mélanger Base

+Durcisseur (A+B), en poids 50%

Durée de murissement avant emploi :

15Mn

Durée d'utilisation (pot life) maximum

: 24H à 20°C

Fiche technique FI 004  
Janvier 2022

**Mixal**

Siège Social: Route de Chebedda, Z.I. Naâssen - 1135 Ben Arous - Tunisie

Tél.: (+216) 36 03 22 22 - Fax: (+216) 36 03 17 17

Usine: Z.I. Feriana - 1240 Kasserine -Tunisie - Tél.: (+216) 36 01 04 78 - Fax: (+216) 36 01 04 79

<https://www.ripolin.tn/> Ripolin Tunisie

