



RIPOPRIM

Gamme 500

IMPRESSION PIGMENTEE ET
NOURISSANTE AUX RESINES
ALKYDES EN SOLUTION



Et je transforme mon quotidien!



SOLVANT



BROSSE



ROULEAU



PISTOLET

DESTINATION

- Intérieur
- Impression avant mise en peinture pour supports neufs ou à rénover

QUALITES DOMINANTES

- Facile d'application
- Accroît le rendement
- Bloque et uniformise l'absorption des fonds
- Particulièrement adhérent et de finition opaque

TEINTES

En stock blanc

DEGRE DE BRILLANCE

Mat

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

RENDEMENT

6m²/Kg à 8m²/Kg suivant l'état des fonds

CONDITIONNEMENT

4Kg et 18Kg

DENSITE MOYENNE

1.52 ± 0.05 à 20°C

EXTRAIT SEC EN POIDS

72 ± 2 %

TEMPS DE SECHAGE (20°C et 65% d'humidité relative)

- Hors poussière en 2H à 4H
- Recouvrable en 12H à 24H

DILUTION

Essence de térébenthine (maximum 10% en volume)

MISE EN ŒUVRE

MATERIEL D'APPLICATION

- Brosse, rouleau à laquer : 2% à 5% d'essence de térébenthine
- Pistolet pneumatique : 10% à 15% d'essence de térébenthine
- Pistolet airless : 5% à 10% d'essence de térébenthine

NETTOYAGE DU MATERIEL

A l'essence de térébenthine ou au diluant cellulosique

TABLEAU DE MISE EN ŒUVRE

Tous les travaux préparatoires et mise en œuvre seront réalisés selon les règles de l'art et conformément au DTU 59.1.

Supports	Travaux préparatoires	Impressions	Finition intérieure ou extérieure
Plâtre, dérivés neufs, dérivés anciens, dérivés recouverts de peintures ou revêtements en bon état	- Egrenage - Epoussetage - Lessivage - Ponçage des anciennes peintures si nécessaire	1 couche de RIPOPRIM	RIPOACRYL RIPOLATEX RIPOVINYL RIPOREX RIPEMAIL BRILLO

OBSERVATIONS

CONDITIONS D'APPLICATION

Température > 5°C et hygrométrie <80%HR

CLASSIFICATION

AFNOR : Famille I, Classe 4a

CONSERVATION

- 18 mois en emballage d'origine non entamé
- Conserver à l'abri du gel et des températures élevées

HYGIENE ET SECURITE

Se conformer aux indications portées sur l'emballage

FICHE DE DONNEES DE SECURITE DISPONIBLE SUR SIMPLE DEMANDE

Fiche technique I5 002
Janvier 2022

Mixal

Siège Social: Route de Chebedda, Z.I. Naâssen - 1135 Ben Arous - Tunisie
Tél.: (+216) 36 03 22 22 - Fax: (+216) 36 03 17 17

Usine: Z.I. Feriana - 1240 Kasserine - Tunisie - Tél.: (+216) 36 01 04 78 - Fax: (+216) 36 01 04 79

<https://www.ripolin.tn/> Ripolin Tunisie

